

**CARACTERISTIQUES GENERALES**

Cathode à chauffage indirect  
Alimentation du filament en parallèle

Tension filament .....	Vf	6,3 V
Courant filament .....	If	1,7 A
Ampoule .....		T12-72 (Jedec)
Embase .....		9C18 (magnoval)
Coiffe .....		C6-1
Position de montage .....		quelconque

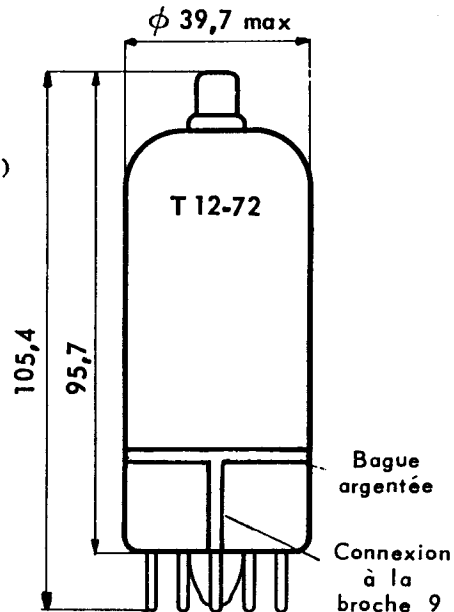
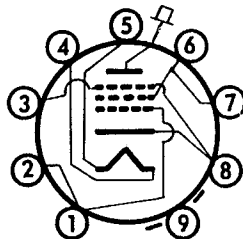
**Capacités interélectrodes (sans blindage extérieur)**

Capacité d'entrée .....	Ce	29 pF
Capacité de sortie .....	Cs	11 pF
Capacité grille n° 1/anode.....	C <sub>g1/a</sub>	0,7 pF max

**BROCHAGE ET ENCOMBREMENT**

Broche n° 1 .....	Grille n° 1 (1)
Broche n° 2 .....	Grille n° 1 (1)
Broche n° 3 .....	Cathode et grille n° 3 (2)
Broche n° 4 .....	Filament
Broche n° 5 .....	Filament
Broche n° 6 .....	Grille n° 2 (3)
Broche n° 7 .....	Grille n° 2 (3)
Broche n° 8 .....	Cathode et grille n° 3 (2)
Broche n° 9 .....	Connexion à la bague argentée (4)
Coiffe .....	Anode

Notes : voir page 1.3



Reproduction Interdite

## LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système des limites moyennes

Tension d'anode à courant nul .....	Va bl	550 V max
Tension continue d'anode .....	Va	250 V max
Tension de crête positive d'anode (1) .....	Va cr	7 500 V max
Tension de crête négative d'anode (1).....	-Va cr	1 500 V max
Tension de grille n° 2 à courant nul .....	Vg <sub>2</sub> bl	550 V max
Tension continue de grille n° 2 .....	Vg <sub>2</sub>	250 V max
Tension de crête négative de grille n° 1 (1).....	-Vg <sub>1</sub> cr	300 V max
Courant moyen de cathode .....	Ik	250 mA max
Courant de crête de cathode .....	Ik cr	700 mA max
Dissipation d'anode .....	Pa	20 W max
Dissipation de grille n° 2 .....	Pg <sub>2</sub>	4,5 W max
Tension de crête entre filament et cathode :		
- filament négatif par rapport à la cathode ..	-Vfk	250 V max
- filament positif par rapport à la cathode .....	Vfk	220 V max
Résistance du circuit de grille n° 1 .....	Rg <sub>1</sub>	2,2 MΩ max
Température de l'ampoule au point le plus chaud (2)..		225 °C max

## CARACTERISTIQUES NOMINALES

Tension d'anode.....	Va	70	100	7 500 (3) V
Tension de grille n° 2 .....	Vg <sub>2</sub>	170	100	170 V
Tension de grille n° 1 .....	Vg <sub>1</sub>	-6,5	Rk=50Ω	-150 V
Courant d'anode .....	Ia	465	-	0,04 mA
Courant de grille n° 2.....	Ig <sub>2</sub>	40	-	- mA
Pente .....	S	-	17	- mA
Résistance interne.....	ρ	-	5	- kΩ
Facteur d'amplification en triode ..	K	-	5	-
Tension de grille n° 1 pour un courant d'anode de 50 μA.....	Vg <sub>1</sub> bl	-	-40	- V

(1) Limite absolue, pendant 22% de durée d'impulsion d'un cycle de balayage avec un maximum de 18 μs.

(2) Limite absolue. Voir "Recommandations relatives à l'utilisation des Tubes Electriques" FNIE 011-p. 8.

(3) Mesuré en impulsions.

**Courant d'anode de crête**

Pour un tube neuf moyen, le courant d'anode de crête est de 835 mA pour des tensions d'anode de 100 volts, de grille n° 2 de 190 volts et de grille n° 1 de 0 volt.

Afin de tenir compte des tolérances de fabrication, du vieillissement du tube, des variations de la tension du réseau et de la dispersion des caractéristiques des éléments du circuit, ce dernier devra être conçu pour un courant d'anode de crête ne dépassant pas 600 mA pour des tensions d'anode de 100 volts, de grille n° 2 de 190 volts et de grille n° 1 de 0 volt.

**Notes de la page 1.1**

- (1) Pour favoriser la dispersion calorifique, brancher la connexion de grille n° 1 à la fois sur les broches n° 1 et 2.
- (2) Le circuit de cathode doit être connecté à la broche n° 8.
- (3) Pour favoriser la dispersion calorifique, brancher la connexion de grille n° 2 à la fois sur les broches n° 6 et 7.
- (4) Afin d'éviter des instabilités du balayage dues à des charges statiques sur le verre, brancher la broche n° 9 (bague argentée extérieure) à la masse du châssis.

